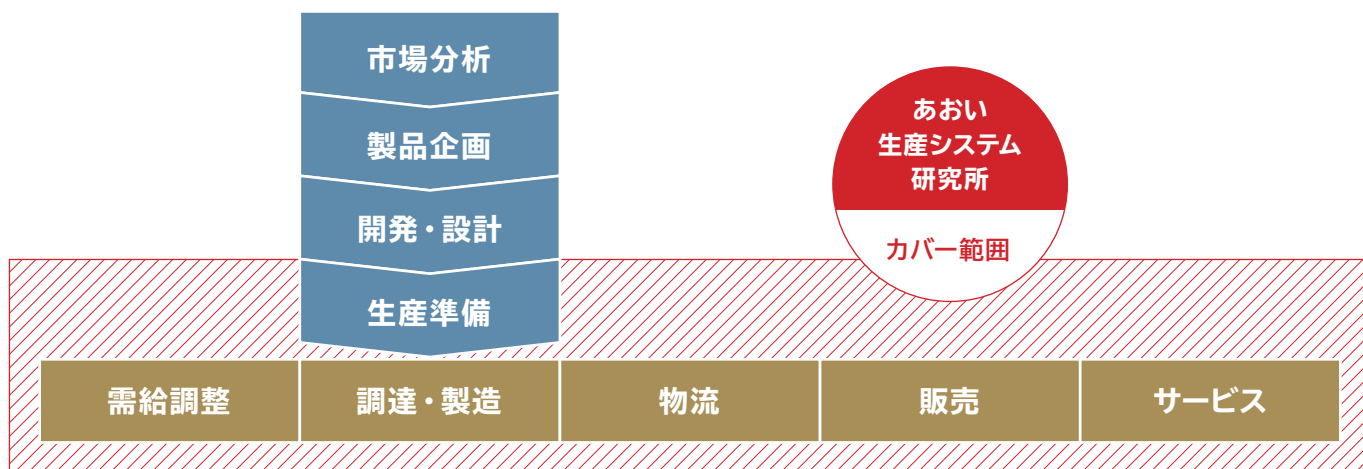


製造業のお困りごとを解決します!



技術的な問題の解決をお手伝いします

新製品立上難航	稼働が安定しない	設備故障が多い	品質が安定しない	原価が下がらない
試作品に比べて 量産品での ばらつきが大きい	稼働率のばらつき 特定の品種が不安定 長時間停止	設備故障長時間停止 チョコ停	市場品質／出荷品質 部品・材料のばらつき 作業ミス	稼働・品質の 不安定による コスト高

解決までのプロセス 相談と代行実施の流れ

無料	お問合せ	契約	相談	代行
	ご相談	状況把握	○	現状調査
		課題抽出	○	データ分析
		対策検討	○	複数案検討
		実施計画	○	詳細計画
		ご報告		
		対策実施	○	*要相談

コンサルタント

渡部 信幸 あおい生産システム研究所 代表
各種相談、技術教育、他

協力会社

富士ゼロックス(株)
各種プロジェクトマネジメント、IT系ソリューション

富士フィルムエンジニアリング(株)
設備保全ソリューション

ARAKE生産設計(株)
機械設備設計、治工具設計

自動化本舗
ソフト開発

リタイヤ技術者
機械系・電装系・システム系

case 1

品質問題の分析・対策がうまく実施できない

対策

品質問題に関連する各種情報を集め、「管理技術」と「固有技術」それぞれの課題に対する取り組み推進を提供

管理技術の対策例

QC、IE、プロセス管理などを駆使した
コンサルテーションを提供

固有技術の対策例

「現状調査」「データ分析」「対策案検討」などの
指導や代行を提供

case 2

品質問題を解決するための人材育成法を知りたい

対策

お客様の実状に応じてカスタマイズした
教育メニューを作成

管理技術の教育メニュー例

現場情報を整理し
ムダ・ロスを顕在化する方法

トラブルの深堀分析力をつけ
真の原因追及をするための方法

対策を立案・実施する方法

問題解決力を向上させるために必要な
教育メニューの策定

固有技術の教育メニュー例

機械要素技術の基礎

締結要素、ハメアイ、コネクタ、等々

機械図面の基礎

図面の読み方、最大実体幾何公差方式、等々

部品加工の基礎

切削、板金、射出成形、金型技術、等々

外注管理の基礎

外注品の品質管理方法、等々

作業ミス防止の基礎

作業ミスを起こさない手順書作成ガイド、等々

コンサルタント 渡部 信幸 あおい生産システム研究所 代表

経歴

1973年 北海道大学大学院 工学研究科 機械工学専攻修士課程終了
1973年 富士写真フイルム株式会社 入社 製造部門配属
1988年 同社 生産技術部
1996年 同社 機器事業本部
2004年 同社 執行役員 機器事業本部長
2006年 富士ゼロックス株式会社 常務執行役員 モノづくり技術本部長
2012年 同社 取締役専務執行役員
2014年 同社 顧問
2017年 あおい生産システム研究所 設立

相談窓口

ジェイチップコンサルティング株式会社

シニアアドバイザー 吉邑 裕治
YOSHIMURA YUJI

Tel : 03-6427-4260 Fax : 03-6427-4261
E-mail : yoshimura@j-chip.com
〒150-0002 東京都渋谷区渋谷3-3-10-602

